

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TCHI2EEA

Chico

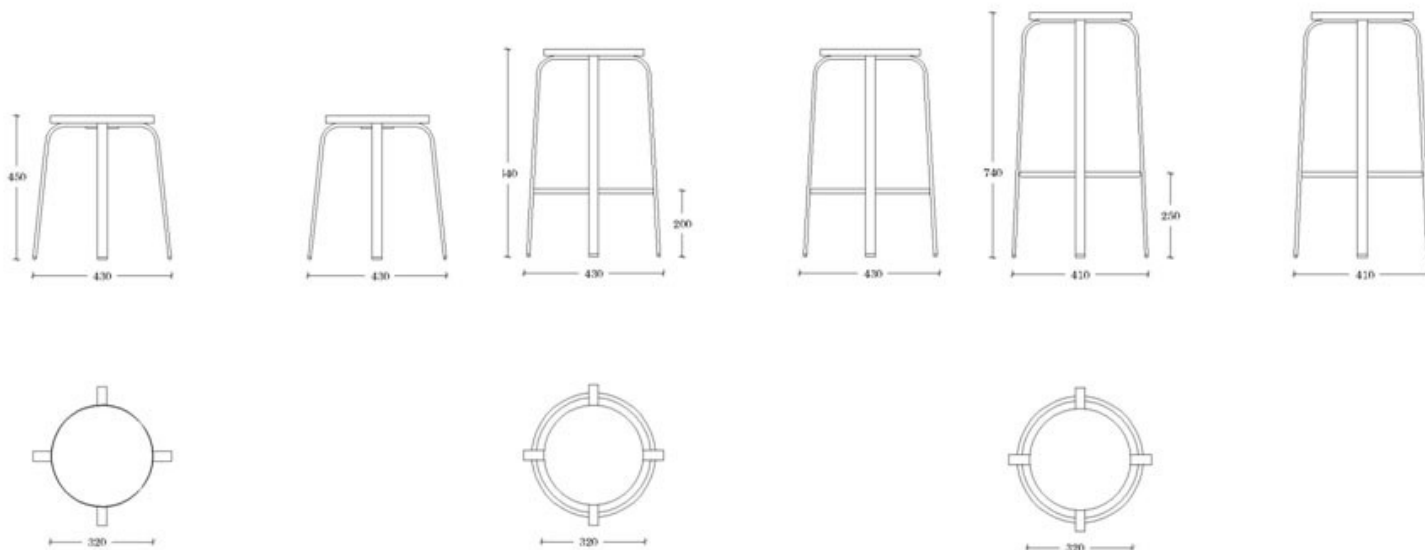
Taburete

Chico, la reinterpretación de lo clásico. Un taburete con estructura en acero, junto con un asiento circular, que podemos combinar en madera, laminado o tapizado.

DESIGNED BY ONDARRETA TEAM



ondarreta



DIMENSIONES

H45: 43 cm x 43 cm x 45 cm [anchura x profundidad x altura]

H64: 43 cm x 43 cm x 64 cm x 20 cm [anchura x profundidad x altura x altura reposapiés]

H79: 41 cm x 41 cm x 74 cm x 25 cm [anchura x profundidad x altura x altura reposapiés]

PESO

H47: 3,1kg

H65: 4,5 kg

H75: 5,4 kg

EMBALAJE

H45 dos piezas por caja, medidas bulto:
44 cm x 43 cm x 92 cm

H64 una pieza por caja, medidas bulto:
44 cm x 43 cm x 79 cm

H74 una pieza por caja, medidas bulto:
44 cm x 43 cm x 92 cm

APILABILIDAD

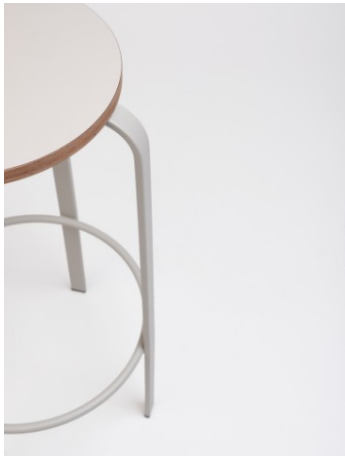
Hasta 5 unidades (H45)

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Pascual Salvador



COMPONENTES

ESTRUCTURA

Material

Tubo de precisión de perfil rectangular de 10x30 mm y 1,5 mm de grosor en acero St-37 (S-235) laminado en frío.
Resistencia a la tracción: 340-470 N/mm²;
Límite elástico > 235 N/mm²; Alargamiento > 25%;
Dureza superficial > 110 HB.

Acabado

Epoxi color

ASIENTO

Haya

Tablero de contrachapado de 320 mm de diámetro y 19 mm de grosor prensado en molde para obtener una geometría ergonómica y mecanizado mediante CNC.

Tapizado

Interior de madera de 19 mm de espesor, espuma flexible de poliuretano de 30 mm de grosor y última capa de espuma de polieter de densidad media de 5mm.

Laminado

Laminado de alta presión HPL encolado y prensado a altas temperaturas sobre asiento de madera técnica de 19 mm.

Características técnicas:

Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.

La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC.

Acabado

Tintado, lacado, laminado o tapizado.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electrostática y curado en horno a 200°C.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia cuadrícula (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

ACABADOS DE MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia cuadrícula (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).



LACAS

Lacas pigmentadas de secado reactivo, características: mayor dureza, una excelente adherencia entre capas y altas propiedades mecánicas.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3; Todos los compuestos libres de formaldehídos.

REQUERIMIENTO TAPIZADO

Tapizado completo: 45 cm