

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BHARERBTB

Hari

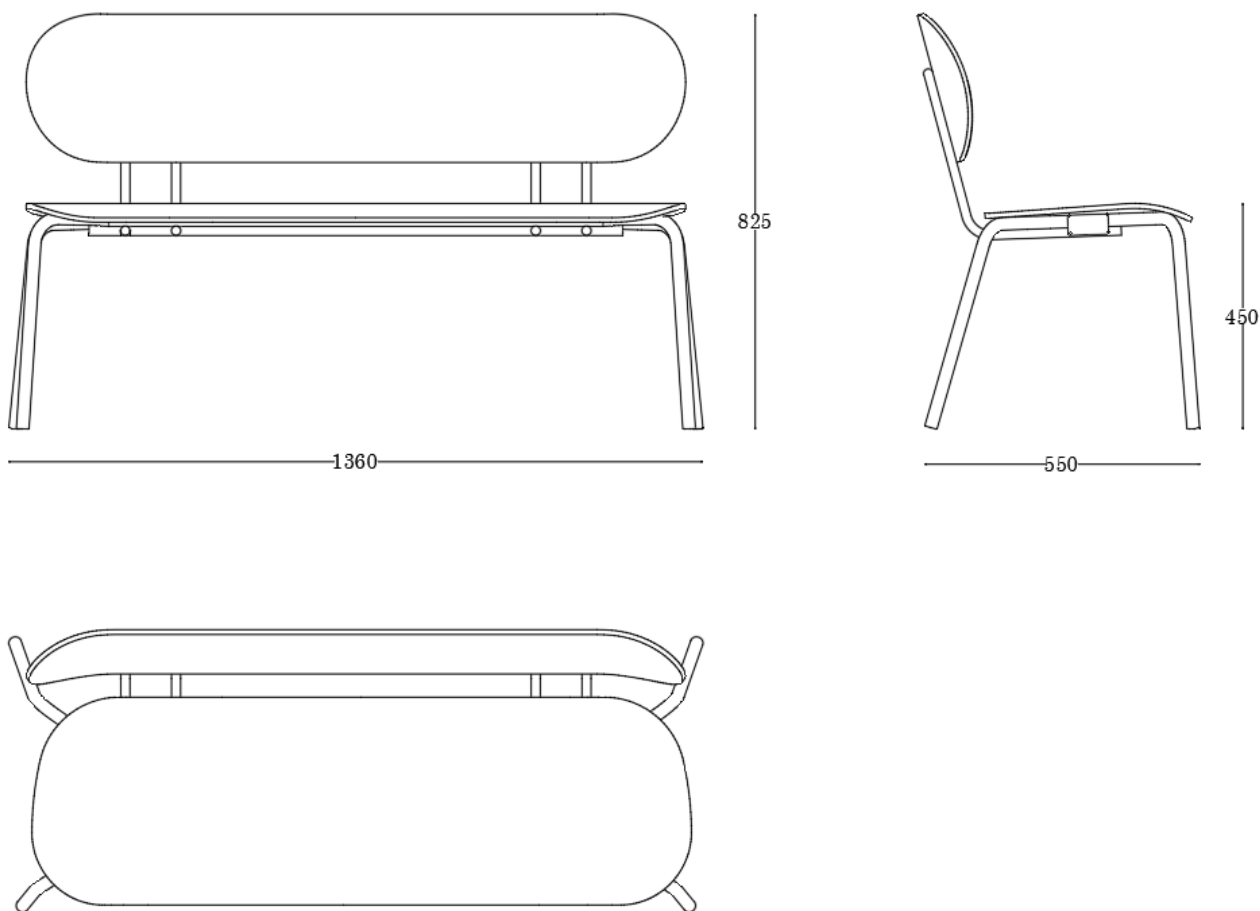
Poutre

Poutre inspirée par le monde des métiers à tisser, avec un visuel très industriel et la délicatesse des fils, pour créer un siège subtil et élégant.

DESIGNED BY ESTUDIO H}AC



ondarreta



DIMENSIONS

136 cm x 55 cm x 82,5 cm x 45 cm [largeur x profondeur x hauteur x hauteur assise]

POIDS

18 kg

EMBALLAGE

Dimensions carton 1: 60cm x 52cm x 52cm

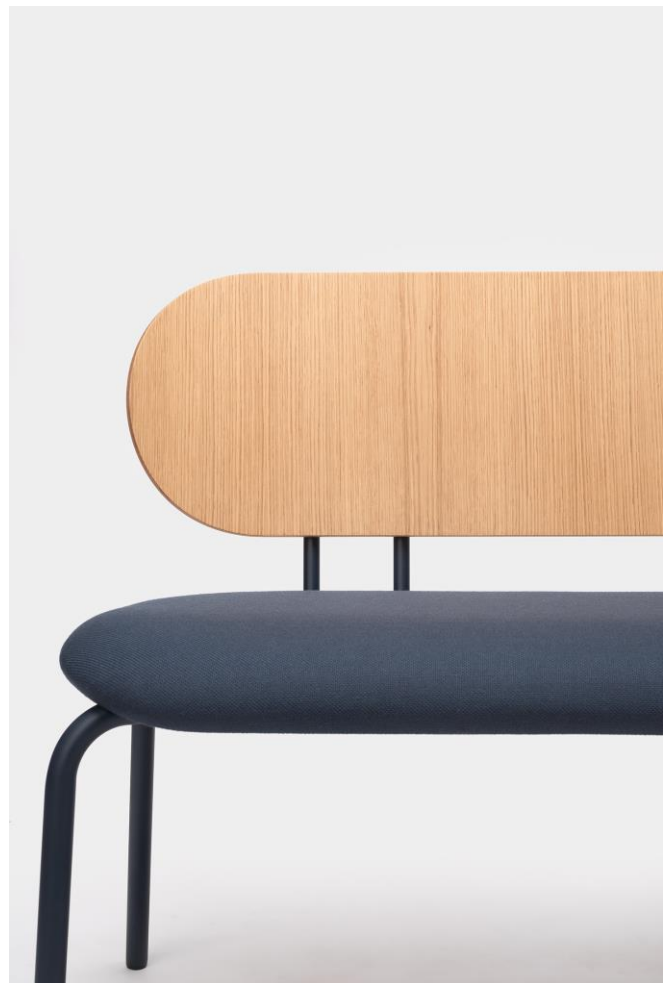
Dimensions carton 2: 134 cm x 60 cm x 46 cm

ORIGINE

100% Fabriqué en Europe

DESSIN

estudi{h}ac



ondarreta

COMPOSANTS

STRUCTURE

Materiel

Poutre réalisée avec tube de précision de section rectangulaire de 80 mm x 40 mm et de 2 mm d'épaisseur en acier laminé à froid et structure composée de tube cylindrique de 25 mm de diamètre et de 18 mm de diamètre de 2 mm d'épaisseur de précision en acier laminé à froid.

Tube 18mm de diamètre et 80mm x 40mm: qualité E -220 (conformément à la norme EN-10305); Résistance à la traction > 310 N/mm²; Limite élastique > 220 N/mm²; Allongement > 23%

Tube 25 mm de diamètre: qualité E -420 (conformément à la norme EN-10305); Résistance à la traction > 490 N/mm²; Limite élastique > 420 N/mm²; Allongement > 12%

Finition

Époxy couleur.

ASSISE

Chêne

Bois de chêne sur contreplaqué d'hêtre, de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles traités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Tapissé

Contreplaqué d'hêtre de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles traités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Tapissée avec méthode exclusive pour optimiser l'adhésion des tissus aux corps et garder la silhouette de l'assise. Intérieur en mousse de polyéther de densité moyenne de 10mm d'épaisseur.

Finition

Chêne teinté ou tapissé.

DOSSIER

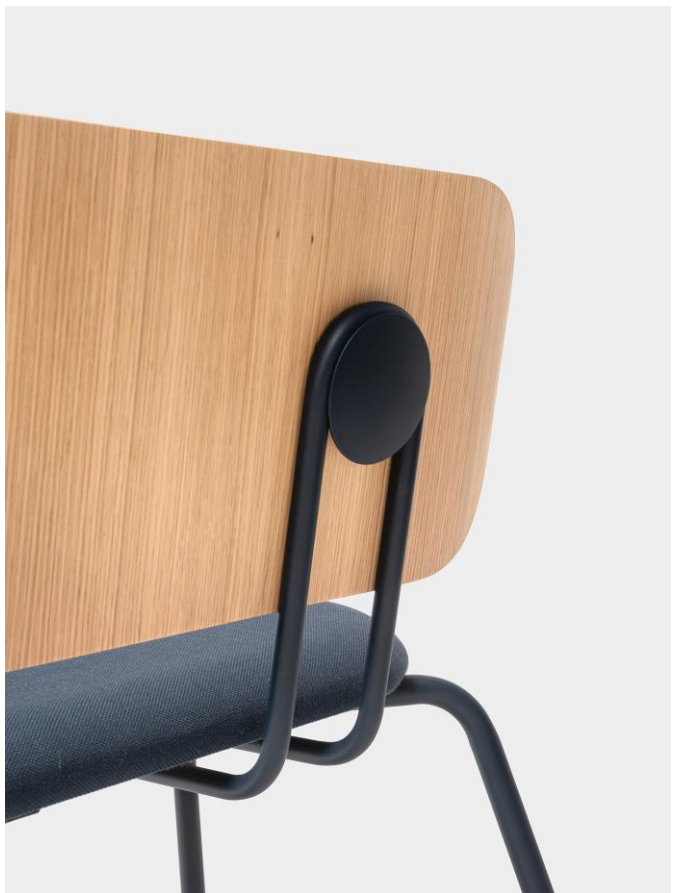
Hêtre

Contreplaqué d'hêtre de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles traités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Chêne

Bois de chêne sur contreplaqué d'hêtre, de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles traités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Tapissé



Contreplaqué d'hêtre de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles dtraités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Tapissée avec méthode exclusive pour optimiser l'adhésion des tissus aux corps et garder la silhouette du dossier. Intérieur en mousse de polyéther de densité moyenne de 10mm d'épaisseur.

Finition

Hêtre teinté, chêne teinté ou tapissé.

BOUTON

Materiel

Bouton en Zamak: Alliage zinc-aluminium-cuivre. Selon la norme ISO 301-81, UNE-EN-1774.

Finition

Époxy couleur (même couleur de la structure).

METAL FINITION

EPOXYS

Couverture en poudre formulé avec résines en polyester avec des bonnes propriétés mécaniques et chimiques, résistance maximum à l'extérieur et exempt de composés nocifs. Application électrostatique et curé au four à 200°C. Option de traitement pour la protection pour l'extérieure.

Caractéristiques techniques:

Epaisseur (ISO 2360): entre 60 et 90 µm.

Adhérence (ISO 2409): Qualité 0 (exigence maximale).

BOIS FINITION

TEINTES

Fond de glaçure teintée et recouvrement finale en vernis transparent. Peintures du séchage réactif, ils avaient une bonne résistance mécanique, résistance à l'extérieur et excellente adhérence.

Caractéristiques techniques:

polypropylène mate texturisé Respectent les conditions de la norme UNE-EN 71-3; Toutes les matériels libres de formaldéhydes

RÊQUETE TISSU

Assise tapissé: 70 cm

Totalement tapissé (assise + dossier) : 150 cm